|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ЗАТВЕРДЖУЮ  Начальник управління освіти виконавчого комітету Полтавської міської ради  \_\_\_\_\_\_\_\_\_ Н.Г.Дорохова  «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2017 р. | ЗАТВЕРДЖУЮ  В.о. начальника управління Держпродспоживслужби в м.Полтаві  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В.І.Пальчик  «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2017 р. |  | ПОГОДЖЕНО  на засіданні ради школи (протокол № 5 від 14.08.2017 року)  Голова ради школи  \_\_\_\_\_\_ З.П.Тутова |

**Робочий навчальний план**

**Полтавської загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів № 7**

**ім. Т.Г.Шевченка Полтавської міської ради**

**Полтавської області**

**на 2017 – 2018 навчальний рік**

**Пояснювальна записка**

**І. Загальні засади**

1. **Тип навчального закладу:** загальноосвітня школа І-ІІІ ступенів.
2. **Мова навчання в школі**: українська.
3. **Кількість класів:** 11

**Кількість учнів по класах (додаток 4 до робочого навчального плану)**

1. Полтавська загальноосвітня школа І-ІІІ ступенів № 7 ім. Т.Г.Шевченка Полтавської міської ради Полтавської області здійснює свою діяльність відповідно до **нормативних документів:** Законів України «Про освіту» та «Про загальну середню освіту», Положення про загальноосвітній навчальний заклад, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 27 серпня 2010 р. № 778, Державного стандарту початкової загальної освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 20.04.2011 № 462, державних стандартів базової та повної загальної середньої освіти, затверджених постановами Кабінету Міністрів України від 14.01.2004 № 24 та від 23.11.2011 № 1392, Державних санітарних правил і норм влаштування, утримання загальноосвітніх навчальних закладів та організації навчально-виховного процесу ДСанПіН 5.5.2.008-01, затверджених постановою Головного державного санітарного лікаря України від 14.08.2001 № 63, власного Статуту.
2. Робочий навчальний план школи на 2017-2018 навчальний рік складено на підставі рекомендацій листа Міністерства освіти і науки України від 07.06.2017 № 1/9-315 «Про структуру 2017/2018 навчального року та навчальні плани загальноосвітніх навчальних закладів»:

* **для 1-4 класів –** за Типовим навчальним планом початкової школи (додаток 1 наказу МОНмолодьспорту України від 10.06.2011 № 572, із змінами згідно з наказами Міністерства освіти і науки України від 16.04.2014 № 460, від 11.07.2017 № 1015 ) - (**додаток 1 до робочого навчального плану)**;
* **для 5-9 класів** - за Типовим навчальними планом загальноосвітніх навчальних закладів з навчанням українською мовою і вивченням мови національної меншини (додаток 12 наказу МОНмолодьспорту України від 03.04.2012 № 409 (в редакції наказу МОН України від 29.05.2014 № 664), із змінами згідно з наказами МОН України від 12.12.2014 № 1465, від 11.07.2017 № 1015) - (**додаток 2 до робочого навчального плану)**
* **для 10-11 класів** (інформаційно-технологічний профіль технологічного напряму) – за Типовим навчальним планом загальноосвітніх навчальних закладів з українською мовою навчання (додаток 10 наказу МОН України від 27.08.2010 № 834 зі змінами, внесеними наказами МОН від 29.05.2014 № 657, від 11.07.2017 № 1015) - **(додаток 3 до робочого навчального плану)**.

**ІІ. Порядок вивчення окремих навчальних предметів**

1. **Поділ на групи при вивченні окремих предметів**

Поділ на групи відповідно до наказу МОН України від 20.02.2002 р. № 128 «Про затвердження Нормативів наповнюваності груп дошкільних навчальних закладів (ясел-садків) компенсуючого типу, класів спеціальних загальноосвітніх шкіл (шкіл-інтернатів), груп подовженого дня і виховних груп загальноосвітніх навчальних закладів усіх типів та Порядку поділу класів на групи при вивченні окремих предметів у загальноосвітніх навчальних закладах» передбачається:

* **в 1-4 класах при викладанні предметів:**
* українська мова - при кількості 28 і більше учнів;
* іноземна мова - при кількості 28 і більше учнів;
* **в 5-9 класах при викладанні предметів:**
* українська мова - при кількості 30 і більше учнів;
* іноземна мова - при кількості 30 і більше учнів;
* трудове навчання – при кількості 28 і більше учнів;
* інформатика - при кількості 24 і більше учнів.

1. **Розподіл годин за окремими предметами навчального плану в деяких класах**

У 1-7 класах викладатимуться окремі курси «Музичне мистецтво» та «Образотворче мистецтво» у межах галузі «Мистецтво».

У межах галузі «Суспільствознавство» в 5 класі вивчається курс «Історія України (Вступ до історії), у 6-му – інтегрований курс «Всесвітня історія. Історія України».

1. **Викладання предметів** **інваріантної та варіативної складових робочого навчального плану, що не мають цілої кількості годин**

Предмети інваріантної та варіативної складових робочого навчального плану, що не мають цілої кількості годин (0,5; 1,5 і т.д. годин на тиждень), будуть викладатися протягом навчального року за розкладом парного та непарного тижнів.

1. **Інформація про реалізацію варіативної складової навчальних планів**

Робочий навчальний план закладу включає інваріантну складову, сформовану на державному рівні, та варіативну складову, в якій передбачено додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової та курси за вибором, а саме:

**Початкова школа:**

* у 1,3,4 класах з метою кращого опанування учнями системи математичних знань і вмінь, інтелектуального розвитку особистості виділено по 1 додатковій годині на вивчення математики;
* У 2 класі з метою формування граматичних умінь учнів, кращого засвоєння рукописних букв та буквосполучень, виділено 1 год. на вивчення української мови.
* у 1-4 класах з метою поглиблення пізнавального інтересу учнів до історії української держави, рідного краю, міста Полтави вивчається курс за вибором «Мій рідний край – моя Полтава» (по 1 год. на тиждень, всього за рік – 35 год.).

**Основна школа:**

* формуванню в дітей традиційних для України християнських цінностей: істини, благочестя, добра, любові, краси, гідності, обов’язку, честі та совісті сприятиме курс за вибором «Етика» (5-6 класи, по 1 год. на тиждень, всього за рік – по 35 год.)
* курс «Фінансова грамотність», запропонований для учнів 5 та 6 класів (по 1 год. на тиждень, всього – по 35 год. за рік), сприятиме формуванню споживчої культури, етикета, спілкування, посиленню інформованості школярів, вироблення культурної споживчої поведінки учнів у ситуації «покупець-продавець», уміння купувати дешевше та якісніше;
* з метою засвоєння та осмислення учнями правил культури спілкування, формування їхніх умінь працювати в групі для учнів 5,6 класів введено курс за вибором «Психологія спілкування» (по 0,5 год. на тиждень, всього за рік – по 17 год.)
* з метою розширення і поглиблення математичних знань учнів, ознайомлення їх з деякими загальними математичними ідеями та формулювання в них математичної компетентності, учням запропоновано курс за вибором: «Вибрані питання алгебри» (1 год. на тиждень, всього – 35 год. за рік) (7 клас);
* з метою виховання в учнів почуття національної свідомості, патріотизму та любові до Батьківщини, розвитку творчої особистості з чіткою громадянською позицією, вивчатимуться курси за вибором «Історія Полтавщини» (по 0,5 год. на тиждень, всього за рік – по 17 год.) (7,8 класи); «Вчимося бути громадянами» (0,5 год. на тиждень, всього – 17 год. за рік) (7 клас);
* допомогти школярам у визначенні їх життєвого шляху за допомогою діагностичної оцінки особистості, її здатності виконувати ту чи іншу роботу допоможе курс за вибором «Обираю професію» (1 год. на тиждень, всього – 35 год. за рік) (8 клас);
* в 6-9 класах на 1 год. збільшено кількість годин для вивчення англійської мови;
* В 8 та 9 класах на 1 год. збільшено кількість годин трудового навчання з метою поділу учнів на групи при наповнюваності класу менше 28 учнів.

**Старша школа:**

* з метою якісної систематичної підготовки до зовнішнього незалежного оцінювання якості знань, усунення розриву між рівнем освіти, отриманої при вивченні предметів на рівні стандарту, і рівнем, необхідним для продовження навчання у вищих навчальних закладах, в 10 та 11 класах збільшується кількість годин на вивчення окремих предметів інваріантної складової:
* надано по 1 додатковій годині для вивчення української мови в 10-11 класах;
* кількість годин на вивчення зарубіжної літератури збільшено на 1 годину в 10 класі;
* з метою виховання в учнів почуття національної свідомості, патріотизму та любові до Батьківщини, розвитку творчої особистості з чіткою громадянською позицією, вивчатиметься курс за вибором «Основи демократії» (1 год. на тиждень, всього за рік – 35 год.) (10 клас);
* допомогти старшокласникам у визначенні їх життєвого шляху за допомогою діагностичної оцінки особистості, її здатності виконувати ту чи іншу роботу допоможе курс за вибором «Моя майбутня професія» (1 год. на тиждень, всього – 35 год. за рік) (10 клас);
* ознайомитися з морально-етичними основами християнської сім’ї, християнським покликанням чоловіка і жінки, моральними підвалинами життя християнської родини, сім’єю у цивілізаційному вимірі допоможе курс за вибором «Основи християнської етики» (1 год. на тиждень, всього за рік – 35 год.) (10 клас);

Відповідно до листа Міністерства освіти і науки від 07 березня 2014 року №1/9-607 у навчально-виховному процесі може використовуватися навчальна література, яка має відповідний гриф Міністерства або схвалення для використання у загальноосвітніх навчальних закладах.

**Перелік програм**

**для вивчення предметів варіативної складової (курсів за вибором )**

**у 1-11 класах**

**у 2017/2018 навчальному році**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № з/п | Класи | Автор і назва програми | Кількість годин | Реквізити грифу МОНУ (для кожної програми окремий) |
|  | 1-4 | МІЙ РІДНИЙ КРАЙ - МОЯ ПОЛТАВА  *(авт. Гонтар В.М.)* | 35 | Лист ПТЗО від 24.06.2014 № 14.1/12-Г-984 |
|  | 5-6 | *ЕТИКА*  *(авт. В.Єфіменко та ін. )* | 35 | [www.mov.gov.ua](http://www.gov.ua) Програми для загальноосвітніх навчальних закладів. 5-6 класи. Етика, К.: «Перун» - 2005 |
|  | 5-6 | ФІНАНСОВА ГРАМОТНІСТЬ  *(авт. Ткаченко Н.В., Довгань А.І., Часнікова О.В., Рябова О.Б., Лапішко З.Я.* | 35 | Лист Інституту інноваційних технологій і змісту освіти від 29.05.2015 № 14.1/12-Г-328 |
|  | 5-6 | ПСИХОЛОГІЯ СПІЛКУВАННЯ  *(авт. І.Є.Хронюк)* | 17 | Схвалено науково-методичною комісією з проблем виховання дітей та учнівської молоді Науково-методичної ради з питань освіти МОН України (лист ПТЗО № 14.1/12 – г – 165 від 15.05.2013) |
|  | 7 | ВИБРАНІ ПИТАННЯ АЛГЕБРИ  *(авт. Гартфіль О.Р., Показій А.П.)* | 35 | Схвалено науково-методичною комісією з математики науково-методичної ради з питань освіти Міністерства освіти і науки України (протокол від 24.06.2010 р. № 4) |
|  | 7 | ВЧИМОСЯ БУТИ ГРОМАДЯНАМИ  *(авт. Мисан В., Вербицька П., Войтенко О.)* | 17 | Рекомендовано МОН України (лист №1/11-1652 від 12.03.2010.) |
|  | 7-8 | *ІСТОРІЯ ПОЛТАВЩИНИ.*  *(авт. О.Білоусько)* | 17 | Лист Інституту інноваційних технологій і змісту освіти Міністерства освіти і науки України від 26.11.2013 р. №14.1/12-Г-649 |
|  | 8 | *ОБИРАЮ ПРОФЕСІЮ*  *(авт. М.В.Лемак, В.Ю.Петрище)* | 35 | Схвалено науково-методичною комісією з проблем виховання дітей та учнівської молоді Науково-методичної ради з питань освіти МОН України (лист ПТЗО № 14.1/12 – г – 165 від 15.05.2013) |
|  | 10 | *ОСНОВИ ХРИСТИНСЬКОЇ ЕТИКИ*  *(авт. Барщевський Т., Васьків А.,Влад М. та ін. )* | 35 | Рекомендована Міністерством освіти і науки України (Лист 1/ІІ-6347 від 13 липня 2010 року) |
|  | 10 | *ОСНОВИ ДЕМОКРАТІЇ*  *(авт. Тамара Бакка, Тетяна Ладиченко, Любов Марголіна, Сергій Рябов)* | 35 | Рекомендовано МОН України (лист №1/11-1652 від 12.03.2010.) |
|  | 10 | *МОЯ МАЙБУТНЯ ПРОФЕСІЯ: ШЛЯХ ДО УСПІХУ*  *(авт. В.Г.Панок)* | 35 | Схвалено науково-методичною комісією з проблем виховання дітей та учнівської молоді Науково-методичної ради з питань освіти МОН України (лист ПТЗО № 14.1/12 – г – 165 від 15.05.2013) |

**ІІІ. Особливості організації навчального процесу**

1. Відповідно до статті 16 Закону України “Про загальну середню освіту” 2017/2018 навчальний рік розпочинається 1 вересня святом - День знань - і закінчується не пізніше 1 липня.
2. Навчальні заняття організо вуються за семестровою системою:

**І семестр** – з 1 вересня по 29 грудня 2017 року

**ІІ семестр** – з 22 січня по 25 травня 2018 року

Впродовж навчального року для учнів проводяться канікули: орієнтовно,

**осінні - з 23 по 27 жовтня 2017року,**

**зимові - з 2 по 21 січня 2018 року,**

**весняні - з 26 по 31 березня 2018 року.**

1. Відповідно до Положення про державну підсумкову атестацію учнів (вихованців) у системі загальної середньої освіти, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 30 грудня 2014 року № 1547, зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 14 лютого 2015 за № 157/26602, учні 4, 9 та 11 класів складають державну підсумкову атестацію. Перелік предметів для державної підсумкової атестації, форму та терміни її проведення Міністерством освіти і науки України буде затверджено додатково.
2. ПЗШ № 7 за погодженням з управлінням освіти виконавчого комітету Полтавської міської ради приймає рішення щодо запровадження карантину, припинення чи продовження навчального процесу з поважних причин, щодо надання учням вихідних для підготовки і проведення державної підсумкової атестації/зовнішнього незалежного оцінювання (якщо вони проводяться під час навчального процесу), щодо доцільності проведення навчальної практики та навчальних екскурсій, визначення дати проведення свята «Останній дзвоник» та вручення документів про освіту.
3. **Режим роботи закладу: п’ятиденний навчальний тиждень, одна зміна.**
4. Навчальний день починається з прийому черговим учителем приміщення школи о 8 год. 00 хв. Вхід учнів до приміщення закладу і класних кімнат о 8 год. 10 хв., в зимовий період - о 8.00 год.
5. **Навчальні заняття починаються в школі о 8.30 год.**
6. Гранична наповнюваність класів та тривалість уроків встановлюються відповідно до Закону України „Про загальну середню освіту”.   
   Тривалість уроків:

* **у 1 класі – 35 хвилин;**
* **у 2-4 класах – 40 хвилин;**
* **у 5-11 класах – 45 хвилин.**

**Розклад дзвінків**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ***Класи*** | ***Уроки*** | ***початок*** | ***закінчення*** | ***тривалість перерв*** |
| 1 | 1 | 8.30 | 9.05 | 20 |
| 2 | 9.25 | 10.00 | 30 |
| 3 | 10.30 | 11.05 | 30 |
| 4 | 11.35 | 12.10 | 20 |
| 5 | 12.30 | 13.05 | --- |
| 2-4 | 1 | 8.30 | 9.10 | 15 |
| 2 | 9.25 | 10.05 | 25 |
| 3 | 10.30 | 11.10 | 25 |
| 4 | 11.35 | 12.15 | 15 |
| 5 | 12.30 | 13.10 | --- |
| 5-9 | 1 | 8.30 | 9.15 | 10 |
| 2 | 9.25 | 10.10 | 20 |
| 3 | 10.30 | 11.15 | 20 |
| 4 | 11.35 | 12.20 | 10 |
| 5 | 12.30 | 13.15 | 10 |
| 6 | 13.25 | 14.10 | 10 |
| 7 | 14.20 | 15.05 | --- |
| 10-11 | 1 | 8.30 | 9.15 | 10 |
| 2 | 9.25 | 10.10 | 20 |
| 3 | 10.30 | 11.15 | 20 |
| 4 | 11.35 | 12.20 | 10 |
| 5 | 12.30 | 13.15 | 10 |
| 6 | 13.25 | 14.10 | 10 |
| 7 | 14.20 | 15.05 | --- |

1. **Робота групи продовженого дня**

При школі працює одна група продовженого дня, яка охоплює 30 учнів 1-4 класів.

Режим роботи ГПД розроблений відповідно до розділу 9 ДСанПіН 5.5.2.008-01 «Влаштування, утримання загальноосвітніх навчальних закладів та організації навчально-виховного процесу».

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Час | Зміст роботи | | | |
| **1 клас** | **2 клас** | **3 клас** | **4 клас** |
| **12.10 – 13.30** | **12.10** Прийом дітей. Взаємозв’язок з класоводом  **12.20 – 13.30** Прогулянка на свіжому повітрі, спортивно-оздоровчий відпочинок, рухливі ігри. | **13.10** Прийом дітей. Взаємозв’язок з класоводом  **13.10 – 13.30** Прогулянка на свіжому повітрі, спортивно-оздоровчий відпочинок | | |
| **13.30 – 14.00** | Підготовка до обіду. Обід. | | | |
| **14.00 – 15.30** | Денний відпочинок (сон) | Прогулянка на свіжому повітрі, спортивно-оздоровчий відпочинок | | |
| **15.30 – 16.00** | Виховна робота з учнями. | | | |
| **16.00 – 17.30** | Індивідуальна робота з учнями, ігри та заняття за інтересами, гурткова робота | **16.00 – 16.45** самопідготовка  **16.45 – 17.30** розвивальні ігри, читання дитячої літератури | **16.00 – 17.10** самопідготовка  **16.45 – 17.30** розвивальні ігри, читання дитячої літератури | **16.00 – 17.30**  самопідготовка |
| **17.30 – 18.10** | Заходи емоційно-розвиваючого характеру. Заняття за інтересами. | | | |
| **18.10** | Закінчення роботи ГПД | | | |

1. **Організація харчування**

**Буфет-роздаткова** працює з 8 год. до 16 год.

Для учнів 1-11 класів в школі організовано дворазове гаряче харчування, що здійснює ЗАТ «Половки» (для учнів 1-4 класів та учнів пільгових категорій – безкоштовно, сніданки та обіди для учнів 5-11 класів та обіди для вихованців ГПД - за батьківські кошти

**Сніданок**

10. 00 – 10. 20 (для учнів 1 класу)

10.05 – 10.25 (для учнів 2 класу)  
10.10 – 10.30 (для учнів 3-4 класів)  
11.15 – 11.35 (для учнів 5-11 класів)

**Обід**

13.30 – 14.00 (для ГПД)

14.10 – для учнів 5-11 класів

**11) Загальні відомості**

Робота спортивних секцій, студій, гуртків, кабінетів інформатики, навчальних майстерень у післяурочний час допускається лише за розкладом, затвердженим директором. Позакласні заходи проводяться за планом, затвердженим директором.

Директор школи Н.А. Дмитренко